

# CANTIGA DE AMANHECER

(Marta Almeida – Grupo OPA BSB 1977)

**G** **D/F#**  
VEM, DEIXA O OLHAR SE ABRIR FELIZ  
**Dm/F** **C** **A7**  
OLHA O SOL NASCER, SORRI, NASCE COM A PAZ QUE VEM  
**D D/C** **Bm** **Bm/A** **Bb Bb/A Gm7**  
VEM, TÃO CHEIA DA LUZ QUE VEM, DE TÃO PERTO DO ALÉM  
**A7(sus4,9) D/A D D7**  
DEIXA O AMOR AMA NHE CER

**G** **D/F#**  
VEM, DEIXA O CORAÇÃO VIVER  
**Dm/F** **C** **A7**  
VIDA QUE AMANHECEU, AMANHECE COM A CANÇÃO  
**D D/C** **Bm** **Bm/A** **Bb Bb/A Gm7**  
A CANÇÃO VINDA DE DENTRO DE TI, COM O AZUL IRÁ SORRIR  
**A7(sus4,9) D/A D D7**  
DEIXA A PAZ AMA NHE CER

**G** **D/F#**  
VEM, OLHA A VIDA, SOLTA O AMOR  
**Dm/F** **C** **A7**  
DEIXA A ALMA AVE SER, DEIXA A ALEGRIA VOAR  
**D D/C** **Bm** **Bm/A** **Bb Bb/A Gm7**  
VOA, BEIJA O SOL, ABRAÇA O DIA, FAZ DESTA MANHÃ POESIA  
**A7(sus4,9) D/A D D7**  
DEIXA O SONHO EM TI VIVER

**G** **D/F#**  
VEM, VÊ QUE O DIA É MAIS QUE DIA  
**Dm/F** **C** **A7**  
VÊ QUE O SOL É MAIS QUE SOL TUDO CANTA OUTRA LUZ  
**D D/C** **Bm** **Bm/A** **Bb Bb/A Gm7**  
CRÊ, QUE A MANHÃ HABITA EM TI, DEIXA O SOL BRILHAR EM TI  
**A7(sus4,9) D**  
E CANTA DEUS